Patent Number: DE19914711 Publication date: 1999-11-18 Inventor(s): LAHNALA THOMAS ATHUR (US) Applicant(s): FORD MOTOR CO (US) Requested Patent: Application Number: DE19991014711 19990331 US19980079747 19980515 Priority Number(s): IPC Classification: F02M51/06; F02M61/16 EC Classification: F02M51/06B2E2, F02M61/16F Equivalents: **GB2337300 Abstract** The armature has a body (14) with a central opening (56) that has a flat, ring-shaped impact surface (52) surrounding it which is designed to abut against the face of the fuel injector inlet tube (18). The body also has a frustoconical or tapered surface (58), with a surface angle of 0.5 - 10 degrees, that extends radially outwards from the impact surface to the peripheral edge (60) of the armature body.

Data supplied from the esp@cenet database - i2

	1 454	•	.1-		
دن –ا آ		- ,	1,1		
ह	•	•		41	
	,				
•					
				*	
\$\tilde{\chi}\$				No. of the second secon	9
		*			/_ X
**			Ang.	10 mg/s	
		-		v_t	
			* *		
	4.		,		
e 1					
•			± *		
		* *			
			**************************************	Mar.	
			≪ ,. ⊕		*
		4			or said at a
* 1	a.		- "	·	
2		•			
				• 9	
	**		**************************************		
					, , , 4
- X		* ***			
1 00			4 7		
7	•				
			* **		
			•		
				. '	
	- 10 mg	*			
	N. C. C.				
4,					-1
			•		e .
		*	y		
*				6	7 ⁸⁻¹⁰
7			- () - (
			i. 3	3.	
				*	
				N	

		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			

	- N	* .			
		* .			
		* .			
		* .			

BUNDESREPUBLIK **DEUTSCHLAND**



® Off nl gungsschrift ® DE 199 14 711 A 1

(5) Int. Cl.⁶:



PATENT- UND **MARKENAMT**

199 14 711.6 (a) Aktenzeichen: ② Anmeldetag: 31. 3.99

(3) Offenlegungstag: 18. 11. 99 F 02 M 51/06 F 02 M 61/16

③ Unionspriorität:

079747

15.05.98 US

(7) Anmelder:

Ford Motor Co., Dearborn, Mich., US

Vertreter:

Neidl-Stippler und Kollegen, 81679 München

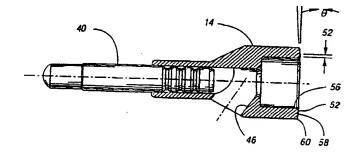
© Erfinder:

Lahnala, Thomas Athur, Yorktown, Va., US

Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen

Prüfungsantrag gem. § 44 PatG ist gestellt

- (S) Armatur zum Einsatz in einem Kraftstoffeinspritzer
- Die Erfindung betrifft eine bewegbare Armatur 14 zum Einsatz in einem Kraftstoffeinspritzer mit einem Einlaßrohr 13 mit einer Einlaßrohroberfläche 50. Die bewegbare Armatur 14 umfaßt einen Armaturkörper mit einer darin ausgebildeten Zentralöffnung mit einer flachen, ringförmigen Auftreffoberfläche 52, die die Zentralöffnung umschließt, um gegen die Einlaßrohroberfläche 50 zu stoßen. Der Armaturkörper besitzt eine stumpfkegelförmige oder abgeschrägte Oberfläche, die sich radial auswärts von der Auftreffoberfläche gegen die Umfangskante des Armaturkörpers erstreckt.



Beschreibung

Die Erfindung betrifft eine bewegbare Armatur zum Einsatz in einem Kraftstoffeinspritzer mit einem Einlaßrohr mit einer Einlaßrohroberfläche sowie einen Kraftstoffeinspritzer, insbesondere solche, die eine verbesserte Kontaktoberfläche zum Kontakt mit dem Einlaßrohr aufweisen.

Im Stand der Technik sind verschiedene Arten elektromagnetischer Kraftstoffeinspritzer bekannt. Üblicherweise beinhalten derartige Einspritzer eine Solenoidanordnung, die 10 eine elektromagnetische Spule, die wenn sie mit Energie beaufschlagt ist, axiale Bewegung der Armatur bewirkt. Normalerweise ist die Armatur, die betrieblich mit einem gegenüber einem Ventilsitz für die Steuerung der Kraftstoffeinspritzung bewegbarem Ventil verbunden ist, verschieblich 15 und durch ihre Außenoberfläche in einer Leitbohrung im Gehäuse des Einspritzers geleitet aufgenommen.

Derartige Einspritzer benötigen üblicherweise sehr geringe Herstellungstoleranzen, um die wesentliche Konzentrizität der Teile, die geeignete Hublänge der Armatur/ Ven- 20 tilkombination gegenüber dem Polteil der Solenoidanordnung und um andere erwünschte strukturelle Verhältnisse, die die Kraftstoffzumessung beeinflussen, über die Lebensdauer des Einspritzers zu erhalten. Diese engen Herstellungstoleranzen sind oft schwierig zu erzielen, welche wie- 25 derum negativ das Einspritzverhalten beeinflussen.

Die auftreffende Oberfläche der Armatur und die Anschlagoberfläche des Anschlags, wie die Oberfläche des unteren Endes des Kraftstoffeinlaßrohrs, sind typischerweise sowohl wegen der Schlagresistenz als auch als nicht magne- 30 tische Fläche zwischen den übrigen magnetischen Teilen chromplattiert. Auf Grund der ungenauen Ebenheit und Parallelität der Anschlag- und aufschlagenden Flächen entsteht ein Oberflächenabrieb, der die bei der ursprünglichen Herstellung eingestellte Fließcharakteristik signifikant ändert. 35

Insbesondere ist speziell in einem von oben beschickten Kraftstoffeinspritzer, bei dem das untere Ende des Kraftstoffeinlaßrohrs die Anschlagfläche ist, wie beim erfindungsgemäßen Kraftstoffeinspritzer 10, wie in Fig. 1 gezeigt, die Parallelität der aufschlagenden Oberfläche 12 der Armatur 40 14 zum dem unteren Ende 16 des Einlaßrohrs 18 kritisch für das Verhalten des Kraftstoffeinspritzers. Diese Parallelität ist sehr schwierig aufrechtzuerhalten, insbesondere auf Grund der Herstellungstoleranzen, die beim Paßsitz zwischen Ventilkörper 20 und der Ventilkörperhülse 22 einge- 45 führt werden.

Eine Armatur 11 und Einlaßrohr 13 nach dem Stand der Technik sind in Fig. 6 gezeigt. Wie dargestellt, besitzt die Armatur 11 eine ebene Aufschlagoberfläche 15 mit einer Chromplattierung 17. Da die Chromplattierung 17 durch ei- 50 nen elektrochemischen Prozeß aufgebracht wird, liefert die hohe Stromdichten aufweisende Umfangskante der Anschlagoberfläche 15 eine Erhebung 19 am Umfang. Diese Erhebung 19 ist problematisch, da die Erhebung sich aufgrund der wiederholten Aufschläge gegen die untere Ober- 55 fläche 21 des Einlaßrohrs 13 möglicherweise abflacht. Da sich die Erhebung 19 abflacht, vergrößert sich die Kontaktoberfläche und diese beeinflußt wiederum die zyklische Bewegung der Armatur 11 des Einlaßrohres 13, wodurch die Fließcharakteristik des Einspritzers verändert wird. Wenn 60 die Aufschlagoberfläche 15 der Armatur nicht zum unteren Ende 21 des Einlaßrohres 13 parallel ist, berührt nur ein Teil der Erhebung 19 die untere Oberfläche 21 des Einlaßrohres 13, wodurch ein unerwünscht großer Spalt zwischen der Armatur und dem Einlaßrohr am anderen Ende der Armatur 11 65 gebildet wird. Dieser große Luftspalt führt zu Verlusten des magnetischen Flusses. welches wiederum die Effizienz des Einspritzers reduziert. Anstrengungen bei der Herstellung

wurden unternommen, um diese Erhebung abzustachen, diese Erhebungen sind aber nicht 100 Prozent effektiv.

In Fig. 6 ist das untere Ende 21 des Einlaßrohrs 13 abgeschrägt dargestellt, es werden aber noch weitere Herstellungsschritte durchgeführt, um das untere Ende 21 abzuflachen, um den Flußtransfer zwischen dem Einlaßrohr 13 und der Armatur 11 zu verbessern. Diese zusätzlichen Schritte sind kostenaufwendig und demzufolge ist die Vermeidung derartiger Schritte erwünscht. Es ist ferner erwünscht, eine verbesserte Armaturauslegung zu schaffen, in der der Luftspalt, wenn die Kontaktoberflächen nicht parallel sind, reduziert ist und die Variation der Luftspalte in einer Population von Einspritzern reduziert ist.

Es ist also Aufgabe der Erfindung, die Nachteile des Standes der Technik zu vermeiden.

Die Aufgabe wird erfindungsgemäß gelöst durch eine bewegbare Armatur zum Einsatz in einem Kraftstoffeinspritzer mit einem Einlaßrohr mit einer Einlaßrohroberfläche, mit: einem Armaturkörper mit einer Zentralöffnung mit einer flachen, ringförmigen die Zentralöffnung umgebenden Aufschlagoberfläche, um mit der Einlaßrohrfläche zusammenzutreffen; wobei der Armaturkörper eine stumpfkegelförmige Oberfläche aufweist, die sich radial nach außen von der Auftreffoberfläche gegen die Umfangskante des Armaurkörpers erstreckt.

Ferner betrifft die Erfindung auch einen Kraftstoffeinspritzer mit:einem Einlaßrohr mit einer Einlaßrohroberfläche mit einer Zentralöffnung; einer beweglichen mit einer Nadel zum Öffnen und Schließen einer Einsprützeröffnung verbundenen Armatur, die einen Armaturkörper mit einer Armaturkörperfläche mit einer Armaturkörperflächenzentralöffnung aufweist; wobei die Einlaßrohroberfläche oder die Armaturkörperoberfläche eine flache, ringförmige Anschlagoberfläche, die die Zentralöffnung umschließt, zum Stoß gegen die jeweils andere Armaturkörper- oder Einlaßrohrfläche aufweist, wobei diese Fläche eine stumpfkegelförmige Oberfläche aufweist, die sich radial von der Anschlagoberfläche zu einer Umfangskante der einen Fläche erstreckt.

Die Erfindung vermeidet also die oben genannten Nachteile von Krafteinspritzerarmaturen des Standes der Technik, indem eine Armatur geschaffen wird, die eine flache, ringförmige Aufschlagoberfläche mit einer abgeschrägten oder stumpf kegelförmigen Oberfläche, die sich radial nach außen von der Aufschlagoberfläche gegen die Umfangskante des Armaturkörpers erstreckt, geschaften wird. In dieser Konfiguration kontaktiert die chromplattierte Erhebung an der Umfangskante der Armatur nicht mehr das Einlaßrohr, wodurch die mit dem Abflachen der chromplattierten Erhebung auftretenden Probleme vermieden werden, wodurch auch der große Luftspalt, der typischerweise zwischen dem Einlaßrohr und der Armatur an der nicht kontaktierenden Seite auftritt, reduziert wird. Alternativ kann die abgeschrägte Oberfläche auf der Einlaßrohrfläche ausgebildet sein, um zu den gleichen Resultaten zu führen.

Insbesondere schafft die Erfindung eine bewegbare Armatur zum Einsatz in Kraftstoffeinspritzem mit einem Einlaßrohr mit einer Einlaßrohroberfläche, wobei die bewegbare Armatur einen Armaturkörper mit einer zentralen Öffnung mit einer flachen, ringförmigen Auftreffoberfläche besitzt, die die zentrale Öffnung schließt, um gegen die Einlaßrohrfläche aufzutreffen. Der Armaturkörper umfaßt eine stumpfkegelförmige oder abgeschrägte Oberfläche, die sich radial von der Auftreffoberfläche gegen die Umfangskante

des Armaturkörpers erstreckt.

Es ist demzufolge ein Ziel der Erfindung, ein verbessertes Armaturdesign zu schaffen, in dem der Luftspalt zwischen der Armatur und dem Einlaßrohr reduzien ist, und die Aus3

wirkungen der chromplattierten umlaufenden Erhebung eliminiert werden.

Obige Vorteile sowie weitere Ziele, Merkmale und Vorteile der Erfindung sind dem Fachmann aus der nachfolgenden spezifischen Beschreibung sowie der begleitenden Zeichnung einer bevorzugten Ausführungsform ersichtlich. Dabei zeigt:

Fig. 1 einen Querschnitt eines erfindungsgemäßen Kraftstoffeinspritzers;

Fig. 2 einen vergrößerten Längs-Querschnitt durch die 10 Ausführungsform 1 der Einlaßrohr/Armaturanordnung;

Fig. 3 eine vergrößerte Ansicht der Fig. 2;

Fig. 4 eine Querschnitt einer Anordnung der Ausführungsform der Fig. 1:

Fig. 5 eine Rückansicht der Armaturanordnung der Fig. 15 4:

Fig. 6 eine Querschnittsansicht eines Einlaßrohres des Standes der Technik, das sich mit Abstand von der Armatur befindet; und

Fig. 7 einen senkrechten Querschnitt, durch einen Teil ei- 20 ner erfindungsgemäßen Armatur.

In Fig. 1 ist eine Kraftstoffeinspritzer-Annatur gemäß der Erfindung gezeigt. Der Kraftstoffeinspritzer 10 umfaßt eine überformte Gehäuseanordnung, die einen elektrischen Verteilerausgang 32 bildet und ein Einlaßrohr 18, ein Einstellrohr 34, eine Feder 36 sowie eine darin befindliche Spulenanordnung 38 aufweist. Die Armatur 14 ist verschieblich im Ventilkörper 20 aufgenommen und umfaßt eine Nadel 40, die sich in eine Öffnung 42 erstreckt, die einen Ventilsitz zum Steuern des Kraftstoffeinspritzens aufweist. Treibstoff betritt den Treibstoffeinlaß 44, läuft durch das Rohr 18 durch die Öffnung 46 in die Armatur 14 und durch die Öffnung 42, wenn die Nadel 40 sich aus der Öffnung 42 bewegt.

Wenn die Spulenanordnung 38 beaufschlagt wird, bewegt 35 sich die Armatur 14 nach oben gegen die Kraft der Feder 36, um die Öffnung 42 zum Einspritzen zu öffnen.

Das Verhältnis zwischen dem Einlaßrohr 18 und der Armatur 14 ist leicht aus den Fig. 2-5 und 7 verständlich. Wie in Fig. 3 gezeigt, besitzt das Einlaßrohr 18 eine Einlaßrohroberfläche 50. Die Armatur 14 besitzt eine Anschlagoberfläche 52 zum Anschlag gegen die Einlaßrohrfläche 50. Die Einlaßrohrfläche 50 und die Anschlagoberfläche 52 der Armatur sind chromplattiert nicht in Fig. 3 gezeigt, um widerstandsfähige Schlagoberflächen zu bilden.

Die Fläche jeder Oberfläche ist optimalerweise so ausgelegt, daß sie die notwendige Kraft bereitstellt, um das Ventil zu öffnen, wenn das Solenoid unter verschiedenen Betriebsbedingungen beaufschlagt wird. Die Kraft muß gegen die Feder 36 und gegen den Treibstoffdruck, der das Ventil zudrückt, wirken. Die Öffnungs- und Schließzustände des Einspritzers müssen über die Lebensdauer des Einspritzers wiederholbar ein, was eine Billion oder mehr Zyklen umfassen, kann, um den Treibstoff richtig während seiner Lebensdauer zuzumessen.

Wie in den Fig. 4 und 5 gezeigt, ist die Anschlagoberfläche 52 flach und ringförmig und umschließt die Zentralöffnung 56 des Armaturkörpers. Eine stumpfkegelförmige oder abgeschrägte Oberfläche 58 erstreckt sich radial nach außen von den Schlagoberfläche 52 zur Umfangskante 60 der Armatur 14. Die stumpfkegelförmige Oberfläche 58 ist mit einem Relief-Winkel Theta abgeschrägt, der bevorzugt etwa 2 Grad beträgt, kann aber entsprechend den Anforderungen der speziellen Anwendung stark variieren.

In Fig. 7 ist die Armatur 14 der Erfindung mit der Chromplattierung 62 gezeigt. Wie dargestellt, verbleibt die chromplattierte Erhebung 64 an der Umfangskante 60 der Armatur 14 und schlägt daher nicht gegen den Boden des Einlaßrohrs 4

18. Nur die ringförmige Schlagoberfläche 53 der Armatur kommt mit dem Boden des Einlaßrohrs in dieser Konfiguration in Eingriff.

So werden die Probleme des Standes der Technik, die mit dem Abflachen der chromplattierten Erhebung zusammenhängen, vermieden und der große Luftspalt an der Nicht-Kontakt-Seite der Armatur dann, wenn die Armatur nicht parallel mit dem Einlaßrohr ist, verringert. Dieser Luftspalt wird reduziert, da die chromplattierte Erhebung dazu dient, die aufeinandertreffenden Oberflächen zu separieren. Diese wurde erfindungsgemäß eliminiert, wobei die ringförmige Anschlagoberfläche 52 einen geringeren Durchmesser als die äußere Umfangskante 60 der Armatur 14 besitzt, was bedeutet, daß die gegenüberliegende Kante nicht so weit von der Einlaßrohroberfläche gekippt wird, wenn die beiden Komponenten nicht parallel sind.

In dieser Konfiguration verschleißen die beiden passenden Oberflächen 50. 52 schnell im Betrieb auf einen Dauerzustand, der sich über die Lebensdauer des Einspritzers kaum ändert. Die Größe der Kontaktfläche wird optimiert, wodurch die Geschwindigkeit des Einschleifens verbessen wird. Die neue Geometrie der Fläche der Armatur ermöglicht die unabhängige Optimierung der Anschlagoberfläche und der Gesamtfläche für den magnetischen Fluß. Dies verbessert die Haltbarkeit des Ventils, während eine ausreichende Fläche gegenüber dem Einlaßrohr verbleibt, m die notwendige Öffnungskraft hervorzubringen.

Obwohl die Erfindung anhand eines bevorzugten Ausführungsbeispiels erläutert wurde, sind dem Fachmann weitere mannigfache Abwandlungen und Ausführungsformen der Erfindung innerhalb des Schutzbereiches der Ansprüche offensichtlich.

Bezugszeichenliste

10 Kraftstoffeinspritzer

12 aufschlagende Oberfläche der Armatur 14

13 Einlaßrohr

14 Armatur

0 15 ebene Aufschlagoberfläche

16 unteres Ende des Einlaßrohrs 18

17 Chromplattierung

18 Einlaßrohr

19 Erhebung

5 20 Ventilkörper

21 Ende/untere Oberfläche 21 des Einlaßrohres 13

22 Ventilkörperhülse

32 elektrischer Verteilerausgang 32

34 Einstellrohr

36 Feder

38 Spulenanordnung

40 Nadel

42 Öffnung

44 Treibstoffeinlaß

55 46 Öffnung

50 Einlaßrohroberfläche des Einlaßrohrs 18

52 Anschlagoberfläche der Armatur 14 zum Anschlag gegen Einlaßrohrfläche 50

53 ringförmige Schlagoberfläche der Armatur

56 Zentralöffnung des Armaturkörpers

58 stumpfkegelförmige oder abgeschrägte Oberfläche 58

60 Umfangskante der Armatur 14

62 Chrom-Plattierung

64 chromplattierte Erhebung an der Umfangskante 60

Patentansprüche

1. Bewegbare Armatur (14) zum Einsatz in einem

6

Kraftstoffeinspritzer (10) mit einem Einlaßrohr (13) mit einer Einlaßrohroberfläche (50), mit: einem Armaturkörper mit einer Zentralöffnung mit einer flachen, ringförmigen die Zentralöffnung umgebenden Aufschlagoberfläche (58), um mit der Einlaßrohrfläche zusammenzutreffen; wobei der Armaturkörper eine stumpfkegelförmige Oberfläche aufweist, die sich radial nach außen von der Auftreffoberfläche gegen die Umfangskante des Armaturkörpers erstreckt.

2. Armatur (14) nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Anschlagoberfläche und die stumpfkegelförmige Oberfläche chromplattiert sind.

3. Armatur (14) nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die stumpfkegelförmige Oberfläche einen Oberflächenwinkel von erwa 0.5 Grad bis 10 Grad auf-

4. Kraftstoffeinspritzer (10) mit: einem Einlaßrohr (13) mit einer Einlaßrohroberfläche (50) mit einer Zentralöffnung;

einer beweglichen mit einer Nadel (40) zum Öffnen 20 und Schließen einer Einspritzeröffnung (42) verbundenen Armatur (14), die einen Armaturkörper mit einer Armaturkörperfläche (52) mit einer Armaturkörperflächenzentralöffnung (56) aufweist;

wobei die Einlaßrohroberfläche (50) oder die Armaturkörperoberfläche (52) eine flache, ringförmige Anschlagoberfläche, die die Zentralöffnung umschließt,
zum Stoß gegen die jeweils andere Armaturkörperoder Einlaßrohrfläche aufweist, wobei diese Fläche
eine stumpfkegelförmige Oberfläche aufweist, die sich
radial von der Anschlagoberfläche zu einer Umfangskante der einen Fläche erstreckt.

5. Kraftstoffeinspritzer (10) nach Anspruch 4. dadurch gekennzeichnet, daß die Anschlagoberfläche und die stumpfkegelförmige Oberfläche chromplattiert sind.

6. Kraftstoffeinspritzer (10) nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, daß die stumpfkegelförmige Oberfläche einen Oberflächenwinkel von etwa 0.5 bis 10 Grad aufweist.

Hierzu 3 Seite(n) Zeichnungen

45

50

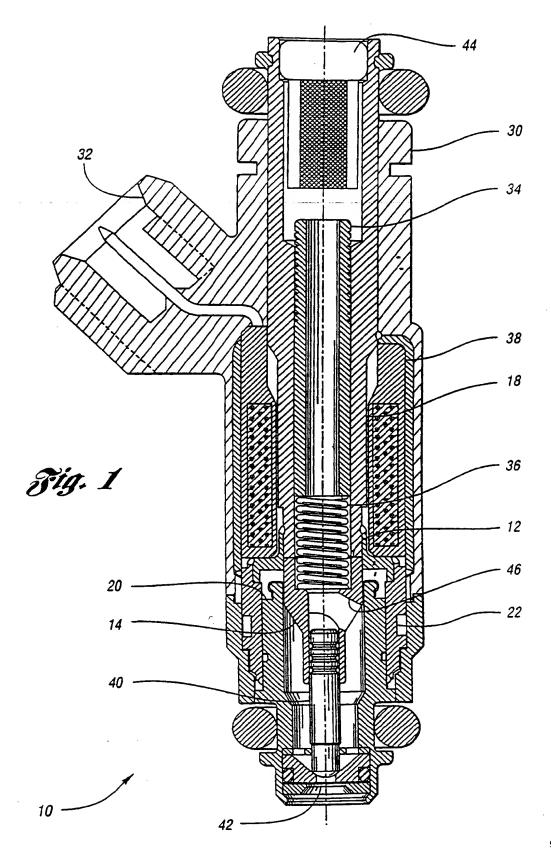
55

60

- Leerseite -

Nummer: Int. Cl.⁶: Offenlegungstag:

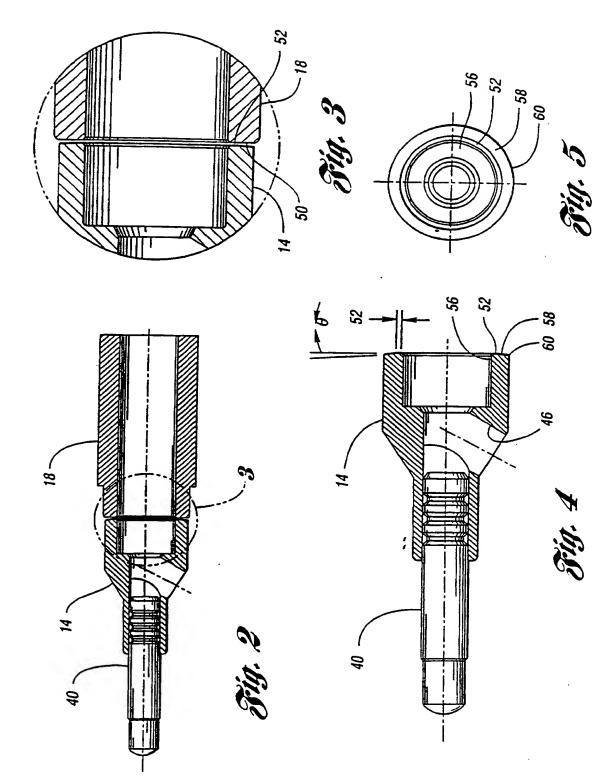
DE 199 14 711 A1 F 02 M 51/0618. November 1999



Nummer: Int. Cl.⁶:

Offenlegungstag:

DE 199 14 711 A1 F 02 M 51/06 18. November 1999



Nummer: Int. Cl.⁶:

Offenlegungstag:

DE 199 14 711 A1 F 02 M 51/06 18. November 1999

